

**CASE**  
CONSTRUCTION

**CARGADORAS FRONTALES**  
521D / 621D



**Case - Soluciones Integradas**

**EQUIPOS | FINANCIACIÓN | REPUESTOS Y SERVICIOS**

# CARGADORAS FRONTALES

521D / 621D

## Las cargadoras frontales con desempeño perfecto.

Cada vez más, el manejo de materiales exige máquinas con excelente tracción, gran potencia, alta capacidad de elevación, operación silenciosa y poco consumo de combustible.

Case fue más allá de eso y proyectó las cargadoras frontales Serie D, que tienen características exclusivas de comodidad, facilidad de operación y mantenimiento, robustez, desempeño y componentes totalmente integrados que le dan un nuevo sentido a la palabra productividad.

Un inédito módulo de refrigeración, instalado en el centro de la máquina, es compatible con condiciones extremas de polvo y alta concentración de detritos en el aire, sin necesidad de perder tiempo con la limpieza. Un ventilador reversible, accionado por un interruptor en la cabina, remueve los detritos en pocos segundos mientras el operador continúa trabajando.

El proyecto modular asegura que cada cambiador de calor reciba aire fresco y limpio para obtener el máximo de eficiencia y reducir los costos de operación con el aumento de la vida útil de los componentes.

El motor, ubicado atrás del eje trasero le proporciona mayor estabilidad a la máquina y mejor tracción. Esta configuración resulta en un capó de líneas modernas, que ofrece una mejor visibilidad posterior.

Vea, a continuación, con detalles, porqué esas características hacen de las cargadoras frontales Serie D de Case un proyecto inteligente.





# CARGADORAS FRONTALES

521D / 621D

## Tren de fuerza. Productividad por encima de todo.

### Motor.

Las cargadoras frontales Serie D de Case vienen con motor de alta potencia y excelente torque. Estos motores son altamente eficientes y poseen entre 30 y 40% menos piezas móviles que los motores de la competencia. Esto significa menor desgaste, reparaciones más rápidas y costos más bajos.

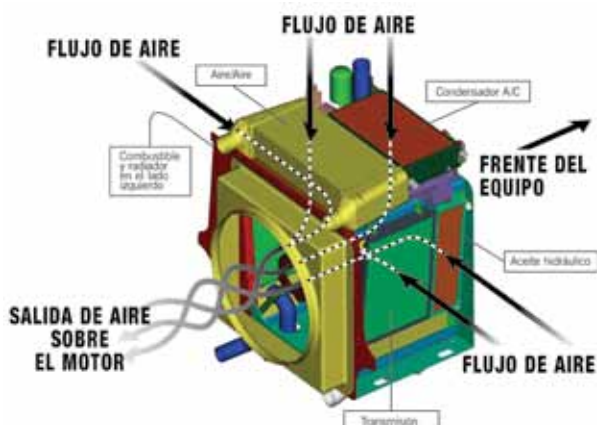
### Módulo de refrigeración.

El innovador módulo de refrigeración, montado en el centro de la máquina, elimina los cambiadores de calor sobrepuestos, permitiendo total acceso al aire fresco y limpio. Esto significa una refrigeración más eficiente, el prolongamiento de la vida útil de los componentes y mayor durabilidad del líquido de refrigeración.

La ubicación del sistema de refrigeración atrás de la cabina posibilitó la instalación del motor atrás del eje trasero, proporcionando mejor equilibrio, estabilidad y transferencia de peso.

Hasta el tanque de fluido hidráulico desempeña un importante papel en el sistema de refrigeración. Al mismo tiempo que ayuda a dirigir el flujo de aire, también se enfría con el aire limpio en circulación.

El gran ventilador hidráulico opera de forma independiente del motor, a baja velocidad, produciendo menos ruido a pesar de mover un volumen de aire 10% mayor (a una velocidad del motor de 2.000 rpm) que en los sistemas de refrigeración convencionales. Esto es posible porque el ventilador hidráulico capta el aire en tres direcciones. Además, no existe el impacto de pequeñas partículas abrasivas en los cambiadores de calor, eliminando, así, la necesidad de radiadores reforzados.



o detritos en el aire, el solución que ahorra tiempo en interruptor en la cabina, el remover el polvo y los detritos mejorando la productividad.

### Filtros.

Mejoría del filtrado del combustible, promoviendo y garantizando la eliminación de partículas sólidas y eventual presencia de agua.



## **Transmisión.**

La transmisión, de marchas proporcionales, usa un módulo electrónico de control para hacer los cambios de marcha suaves y precisos. Además de las opciones de cambios automático o manual, usted puede programar las secuencias de marchas, de modo de obtener una mayor productividad y reducir la fatiga del operador.

Buscando obtener una excelente capacidad de elevación, la desconexión de la transmisión es estándar. Basta accionar el pedal del freno para transmitir instantáneamente más potencia del motor a la cargadora, obteniendo, así, ciclos de elevación más rápidos con el balde lleno.

## **Diferenciales.**

Las cargadoras frontales Serie D tienen como equipo-estándar diferenciales con desplazamiento limitado, tanto en el eje delantero como en el trasero. Al apilar o empujar materiales en terrenos resbaladizos, ambos ejes minimizan el patinaje de las ruedas, manteniendo la potencia y reduciendo el desgaste de los neumáticos. Planetarios externos y frenos de disco, en baño de aceite, aseguran un desempeño excepcional y confiabilidad.

## **Dirección.**

El sistema de dirección con flujo amplificado y gran ángulo de giro es suave a cualquier velocidad, especialmente cuando se hacen correcciones de dirección a bajas rotaciones.



# CARGADORAS FRONTALES

521D / 621D

## Sistema hidráulico.

### Un sistema inteligente para aumentar la productividad.

El sistema hidráulico de presión compensada está equipado con sensor de carga. Suministra potencia y flujos ideales para todas las funciones hidráulicas, de acuerdo a la necesidad. El resultado son respuestas rápidas a todos los movimientos.

A través de él, la máquina "nota" cuando es necesario mayor flujo y presión y hace los ajustes, automáticamente, proporcionando mayor ahorro de combustible, costos más bajos y mayor productividad. Cuando se ejecuta más de una función simultáneamente, el sistema hidráulico inteligente suministra más potencia a las ruedas, resultando en una operación más eficiente y rápida.

## Versatilidad con tamaño compacto.

Dimensionadas para una variedad de aplicaciones, las cargadoras frontales Serie D ofrecen la conveniencia y la maniobrabilidad en tamaño compacto y con la potencia necesaria para las operaciones de elevación y carga. La configuración en Z proporciona ciclos de tiempo más rápidos y mejores condiciones de carga.

Para obtener el máximo en versatilidad con múltiples accesorios, usted tiene a disposición la configuración XT, con porta accesorios.

La articulación de elevación paralela garantiza una acción de autonivelación de la carga a lo largo de todo el ciclo de levantamiento de la cargadora frontal. Agréguele a eso un dispositivo hidráulico de enganche rápido para hacer el cambio de accesorios en pocos segundos.

La maniobrabilidad se maximiza con una articulación a 40°, oscilación del eje trasero de 24° y ángulo de salida trasero de 34°. Eso significa que posee un pequeño radio de giro y que el eje trasero oscila de modo a proporcionar una conducción suave. El ángulo de salida elimina las interferencias al subir a una pila de material o salir de una zanja.





## **Compartimiento del operador. Cabina cómoda y con óptima visibilidad.**

El operador que trabaja con comodidad es un operador productivo. Por esto, Case incorporó los mejores ítems en sus cabinas de la Serie D para la comodidad y la productividad.

Debido a la gran superficie de vidrio, el operador dispone de óptima visibilidad en todos los lugares del cantero de obras. La línea de visión en la parte posterior se mejoró con el capó de gran inclinación. El asiento ajustable con suspensión, el mayor espacio para las piernas, la mayor altura de la cabina, los controles con disposición inteligente y un sistema de diagnóstico de bordo le proporcionan un control total de las operaciones.

Comandos de palanca única facilitan la operación de la cargadora, de la reducción de marchas y de los dispositivos de retorno a la excavación y al desplazamiento. Una tecla para cambio rápido de marcha, F-N-R, ubicada en la palanca de comando de la cargadora, reduce los ciclos de tiempo y aumenta la eficiencia, al mismo tiempo que permite que el operador mantenga total control del volante.

# CARGADORAS FRONTALES

521D / 621D

## Mantenimiento simplificado. Máquinas para una total productividad.

La facilidad de mantenimiento se traduce en ahorro de tiempo y dinero. Vea como es sencillo y fácil el mantenimiento de la Serie D.

Basta apretar un botón para levantar el capó y tener total acceso, desde el suelo, a todos los puntos de mantenimiento de rutina, agrupados en un mismo local. Indicadores visuales permiten verificar los niveles de aceite hidráulico y de aceite de la transmisión.

Los drenos remotos para el aceite hidráulico, líquido de refrigeración del motor y aceite del motor también están agrupados en un único local. Los cambios de fluidos se pueden hacer fácilmente.

Además, las juntas O-ring protegen contra infiltraciones y un filtro de 10 micra aumenta los intervalos de cambio de aceite hidráulico a 1.000 horas.

Los niples de engrase remotos también se encuentran agrupados para un acceso más rápido. Las juntas corredizas del eje de transmisión y del cojinete poseen lubricación permanente.

El módulo de refrigeración ofrece acceso más fácil al motor y también hace que la limpieza del sistema de enfriamiento sea más rápida y sencilla. Basta abrir la tapa de la caja de refrigeración y girar el condensador AC hacia arriba, para tener total acceso a una limpieza completa y rápida.

## Capó de abertura rápida.

El capó posterior, oscilante, permite acceso rápido al módulo de refrigeración, al motor y a todos los puntos de mantenimiento diario. Las revisiones de servicio se hacen a partir del suelo y no exigen el uso de herramientas.

## Drenos remotos.

Los drenos para líquido de refrigeración, aceite hidráulico y aceite del motor están agrupados al nivel del suelo, en la parte posterior izquierda de la máquina, proporcionando un fácil acceso. Los drenos remotos posibilitan cambios de fluidos rápidos sin contaminar el medio ambiente.

## Mejor visibilidad.

La gran superficie de vidrio permite total visibilidad de todo el cantero de obras. Además, la visión posterior se mejoró con el proyecto del capó, moderno y sencillo, de gran inclinación. Esta inclinación fue posible debido al montaje del módulo de refrigeración en el centro de la máquina, que eliminó la necesidad de abrigar los grandes componentes del sistema de refrigeración en la parte posterior de la máquina.





# CARGADORAS FRONTALES

521D / 621D

## Balde proyectado para un llenado rápido y completo.

Los baldes de las cargadoras frontales Serie D se proyectaron para penetrar con más eficiencia en la pila. La nueva lámina atornillada remodeó para penetrar en la pila como un cuchillo; la placa del fondo tiene una inclinación que hace que el material se mueva rápidamente y llene completamente el balde.

Las articulaciones elevadas del balde proporcionan mayor palanqueo y ayudan a impulsar el balde hacia adelante durante la operación de retroceso, lo que tiene como resultado una alta productividad. Las zapatas de desgaste del balde tienen un perfil cónico, proporcionando óptimo soporte para el balde y reduciendo el roce.



## Dispositivo Ride Control. Fuerza y equilibrio en el transporte.

Con el Ride Control (opcional), las cargadoras Serie D mantienen el material en el balde igualmente en terreno irregular. Los brazos de la cargadora funcionan como amortiguadores del balde, evitando que se derrame la carga. El Ride Control le ofrece al operador un desplazamiento más suave y permite velocidades de desplazamiento más elevadas.



## Accesorios.

Una amplia gama de accesorios está disponible para aumentar la versatilidad de su máquina y adaptarla a una gran variedad de aplicaciones de carga y transporte.

### Dispositivo hidráulico de enganche rápido

Para el cambio rápido y fácil de accesorios, el dispositivo hidráulico de enganche rápido (opcional) proporciona ahorro de tiempo y aumento de su productividad.

### Baldes para materiales livianos

### Ganchos tipo pallet

### Garras para troncos de madera

### Balde (pico de pato) con revestimiento antidesgaste



## Usted puede contar con Case.

Usted puede contar con Case y su concesionario para obtener soluciones completas de servicio: equipos productivos, orientación especializada, financiamiento flexible, piezas genuinas Case y servicio rápido. Estamos aquí para ofrecerle lo máximo de nuestra experiencia en máquinas.

## Orgullo Case.

Usted puede sentir orgullo de su máquina Case. Ella cuenta con la tradición de más de un siglo de productividad y desempeño. Case y su concesionario están a su disposición, no apenas cuando usted compra su máquina, sino también después que haya trabajado más de 1.000 ó 10.000 horas con su equipo.

## Una historia de pasión y resultados.

La herencia de Case Construction Equipment se extiende por más de 165 años. Creciendo a partir de las innovaciones de J. I. Case con sus máquinas a vapor, en la segunda mitad del siglo XVIII, Case desarrolló equipos viales que ayudaron a construir las calles y rutas del inicio del siglo XX en todo el mundo. En 1912, Case ya comenzaba a establecerse como fabricante de una línea completa de equipos. La empresa continuó expandiendo su negocio de equipos de construcción a lo largo de los 45 años siguientes.

## Celebrando una tradición de innovación.

En 1957, Case lanzó la primera retroexcavadora integrada, fabricada y garantizada por un fabricante. A lo largo de las décadas hasta el comienzo del siglo XXI, Case continuó desarrollando una larga línea de productos inéditos en el sector, asumiendo un papel de liderazgo en el lanzamiento de nuevos productos y soluciones. Hoy en día, Case produce 15 líneas de equipos y más de 90 modelos para atender a los más difíciles desafíos de la industria de la construcción. Con el soporte de unidades industriales y de ventas en más de 160 mercados, Case atiende a las necesidades de sus clientes en todo el mundo.

## Case - Soluciones Integradas

**EQUIPOS | FINANCIACIÓN | REPUESTOS Y SERVICIOS**



# CARGADORAS FRONTALES

## 521D / 621D

	521D	521D XT
Potencia neta (SAE J1349)	110 hp (82 kW)	110 hp (82 kW)
Peso operacional	9.799 kg (21.603 lb)	9.829 kg (21.670 lb)
Capacidad del balde	1,72 m <sup>3</sup> (2,25 jd <sup>3</sup> )	1,72 m <sup>3</sup> (2,25 jd <sup>3</sup> )

	621D	621D XT
Potencia neta (SAE J1349)	132 hp (98 kW)	132 hp (98 kW)
Peso operacional	11.789 kg (25.990 lb)	12.414 kg (27.368 lb)
Capacidad del balde	2,1 m <sup>3</sup> (2,75 jd <sup>3</sup> )	1,96 m <sup>3</sup> (2,5 jd <sup>3</sup> )



### POSVENTAS DE LA RED AUTORIZADA CASE. ESPECIALIZANDO SU MÁQUINA.

El servicio de Posventas Case ofrece la seguridad y la confiabilidad de la marca, disponibilidad total de piezas y servicios con el más alto estándar de calidad, además de planes de mantenimiento preventivo que garantizan total tranquilidad al cliente de Case.

La Red Autorizada Case está siempre dispuesta a orientar al cliente para la mejor opción de financiamiento, reposición de piezas y contratación de servicios, contando con los más preparados y competentes profesionales: gerentes, mecánicos y vendedores, todos rigurosamente entrenados por la fábrica. Todo para que usted tenga, por el menor costo-beneficio, la máxima performance que su Case puede ofrecer.



Case se reserva el derecho de realizar mejoras en el proyecto y alteraciones en las especificaciones en cualquier momento, sin previo aviso y sin contraer ninguna obligación de instalarlas en unidades vendidas anteriormente. Las especificaciones, descripciones y materiales ilustrativos aquí contenidos reflejan correctamente los datos conocidos en la fecha de publicación, pero están sujetos a alteraciones sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipamientos opcionales y accesorios y pueden no incluir todos los equipamientos-standard.

CCE-52D-E01 - 05/2012

[www.casece.com](http://www.casece.com)

#### Oficina Comercial

Garín - Buenos Aires  
Rep. Argentina  
Calle 28 n° 920  
Panamericana Km 38,5  
Teléfono: 54 3327-446100

#### Fábricas

Weston, Florida - USA  
3265 Meridian Pkwy, Suite 124  
Zip code 33331-3505  
Tel: +19546592414

Contagem - Minas Gerais - Brasil  
Av. General David Sarnoff, 2237  
Inconfidentes - 32.210-900  
Teléfono: 31 2104-3111

Sorocaba - São Paulo - Brasil  
Av. Jerome Case, 1.801  
Éden - CEP 18087-220  
Teléfono: +55 15 3334-1700

